

Xtreme Pack

La mochila forestal más completa.

Xtreme Pack

Ergonomía, transpirabilidad y configuración adaptable.

La mochila **Xtreme Pack** dispone de un arnés ergonómico y transpirable que distribuye el peso de los diferentes elementos de una forma optimizada sobre el torso del bombero. Su diseño ofrece una completa libertad de movimientos, para un trabajo ágil con herramientas manuales. El cinturón tiene integrado un sistema de hidratación de 2,8 litros, y cuenta con el sistema Molle que permite configurar los accesorios que necesite cada usuario.

Alta resistencia a la abrasión, los cortes y desgarros

Elaborada con Cordura 1000 resistente al fuego, refuerzos de hypalon, malla transpirable y cremalleras impermeables.

Sistema de hidratación integrado en el cinturón

Incluye el sistema Hydrapack®, con tubo y boquilla exterior y una capacidad de 2,8 litros con sistema de apertura superior para fácil llenado y limpieza. Depósito homologado FDA, libre de PVC y BPA.



Especificaciones técnicas

Peso	1,57 ± 0,2 kg
Capacidad total de los bolsillos	8,8 L
Talla arnés	Tallas S-M, L-XL y 2XL
Colores	Naranja, Negro y gris
Material principal	Cordura 1000D FR
Material de refuerzo	Hypalon
Sistema de hidratación	Capacidad: 2,8 L Aprobado por la FDA, sin PVC ni BPA

Diseñada para adaptarse a cada intervención

Su diseño modular permite configurar la mochila y sustituir accesorios para adaptarla a cada situación operativa.

Xtreme Pack



Mochila forestal, especialmente diseñada para actuar en las condiciones más extremas, ofreciendo a los bomberos un mayor confort y polivalencia.

Xtreme Kit *



Kit que ofrece al bombero forestal un equipo completo de autoprotección en caso de atrapamiento.

Kit motoserrista vft

(Opcional)



Sistema de cintas diseñado para asegurar la motosierra de forma estable y mantener la carga próxima al cuerpo.



1 Diseño ergonómico y máxima libertad de movimientos

Arnés ergonómico, con distribución optimizada del peso, que garantiza la movilidad completa de los brazos para el trabajo en tareas combinadas con herramientas manuales. Diseño pensado para poder subirte a un vehículo sin necesidad de quitarte la mochila.



2 Transpirabilidad

La malla transpirable y flexible aumenta la ergonomía y permite una mejor ventilación de las partes de la mochila en contacto con el equipo de protección individual.

3 Auto-configurable

Integra un sistema Molle que permite el acople de diferentes accesorios.

4 Más seguridad y menor volumen

Diseño completo con la seguridad como uno de los focos principales (incluye reflectantes de alta visibilidad que garantizan una visibilidad 360° en el terreno). Está diseñada para llevar equipos de autoprotección. Incluye silbato de seguridad para situaciones de emergencia.

¿Una mochila forestal o un dispositivo de autoprotección?

La combinación de la mochila Xtreme Pack con el refugio ignífugo **Xtreme Shelter XS17**¹ y el equipo de respiración **Xtreme-K**², convierte la Xtreme Pack en un dispositivo profesional de autoprotección que permite al combatiente protegerse en situaciones de atrapamiento. *

* Véase **Xtreme Kit**.



5 Características de los bolsillos

Bolsillo Xtreme Shelter XS17 (2,8 L)

BVBO201-P100B

Bolsillo superior que permite acceso rápido al Xtreme Shelter XS17 u otros elementos, sin necesidad de quitarse la mochila. (38 x 16,5 x 4,5 cm).



Bolsillo personal (4 L)

BVBO204-AAAOB

Bolsillo central que permite almacenar comida, mapas y otros elementos, protegiéndolos del exterior. (20 x 25 x 8 cm).



2x Ready Pocket (1 L)

BVBO205-AAAOB

Bolsillo lateral diseñado para el transporte de antorchas de goteo de 1L, botellas de agua, o artículos de uso personal. 2x (8,5 x 8,5 x 20 cm).



6 Accesorios opcionales

Portaemisoras vft

BVBO206-AAAOA

Porta emisoras para acoplar a la mochila mediante un sistema Molle en el pecho.



Xtreme Shelter XS17

AVA1501-AAAOA

Refugio ignífugo para situaciones de atrapamiento en incendio forestal.



Xtreme-K

AVA1702-AAAOB

Respirador generador de oxígeno químico, de circuito cerrado de un único uso, para la protección de las vías respiratorias en caso de emergencia o atrapamiento.



Kit motoserrista vft

BVBO210-AAA0A

Sistema de cintas que se acopla al sistema MOLLE del arnés y permite transportar la motosierra de forma cómoda, estable y segura.



Kit motoserrista vft con bolsillo 8L

BVBO211-AAA0A

Kit motoserrista vft con bolsillo de 8 L de capacidad.



Kit motoserrista vft con bolsillo 17L

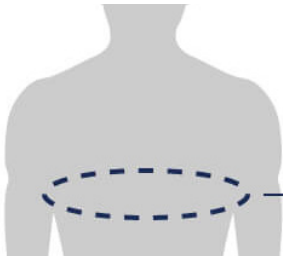
BVBO212-AAA0A

Kit motoserrista vft con bolsillo de 17 L de capacidad.



7 Guia de tallas - Arnés

Tallas		
S-M	L-XL	XXL
(A = 100 - 110 cm)	(A = 111 - 125 cm)	(A = 126 - 132 cm)



A= Torso

Para poder elegir correctamente el tallaje de su mochila, debe tomarse la medida indicada en este esquema y elegir entre las 3 opciones decritas en la tabla.



Xtreme Pack

The most complete wildland backpack.

Xtreme Pack

Ergonomics, breathability, and adaptable configuration.

The **Xtreme Pack** features an ergonomic and breathable harness which distributes the weight of the different elements in an optimal manner over the firefighter's torso. The design offers complete freedom of movement for agile work using manual tools. The belt has an integrated 2.8 liter hydration system and features the Molle System which helps arrange the accessories each user needs.

High resistance to abrasion, cuts and tears

Made from fire-resistant Cordura 1000, with Hypalon reinforcements, breathable mesh, and waterproof zippers.

Belt-integrated hydration system

Includes the Hydrapak® system with a tube and nozzle tip on the outside and 2.8 liter capacity with an upper opening for easy fill and cleaning. FDA-approved tank, PVC and BPA-free.



Technical specifications

Weight	1,57 ± 0,2 kg 3,46 ± 0,44 lb
Total pocket capacity	8,8 L
Harness size	Sizes S-M, L-XL y 2XL
Colors	Orange, Black and Gray
Main material	Cordura 1000D + FR treatment
Reinforcement material	Hypalon
Hydration system	2.8 L FDA-approved, PVC-free and BPA-free

Designed to adapt to each operation

Its modular design allows you to configure the backpack and replace accessories to adapt it to each operational situation.

Xtreme Pack



Wildland firefighting backpack, specially designed to operate in the most extreme conditions, providing firefighters with greater comfort and versatility.

Xtreme Kit *



Kit that provides wildland firefighters with a complete self-protection system in case of entrapment.

Chainsaw kit vft

(Optional)



Strap system designed to secure the chainsaw in a stable position and keep the load close to the body.



1 Ergonomic design and extreme freedom of movement

The ergonomic harness with optimized weight distribution guarantees full arm mobility for work on combined tasks using manual tools.

Designed to be able to get in a vehicle without needing to remove the backpack.



2 Breathability

The breathable, flexible mesh increases the backpack ergonomics, providing better ventilation of the backpack parts in contact with personal protection equipment.

3 Self-adjustable

Includes a Molle system to attach different accessories.

4 More safety and less volume

Complete design with safety as a key focus. It includes high-visibility reflective elements that provide 360° visibility in the field. The backpack is designed to carry self-protection equipment and includes a safety whistle for emergency situations.

A wildland backpack or a self-protection device?

Combining the Xtreme Pack with the **Xtreme Shelter XS17¹** fire shelter and the **Xtreme-K²** breathing device turns the Xtreme Pack into a professional self-protection system that allows firefighters to protect themselves in entrapment situations *

* See **Xtreme Kit**.



5 Pocket features

XS17 Xtreme Shelter Pocket (2.8 L)

BVBO201-P100B

Top pocket allowing quick access to the Xtreme Shelter XS17 or other items, without needing to remove the backpack. (38 x 16,5 x 4,5 cm | 14.96 x 6,50 x 1,77 in).



Personal Pouch (4 L)

BVBO204-AAAOB

This pocket allows you to store food, maps and other items, protecting them from the outside. (20 x 25 x 8 cm | 7,87 x 9,84 x 3,15 in).



2x Ready Pocket (1 L)

BVBO205-AAAOB

Side pocket designed to carry 1 L drip torches, water bottles, or personal items. 2x (8,5 x 8,5 x 20 cm | 3,35 x 3,35 x 7,87 in).



6 Optional accessories

vft Radio holder

BVBO206-AAAOA

The backpack has a Molle system on the chest that allows a radio holder to be attached.



Xtreme Shelter XS17

AVA1501-AAAOA

Fireproof shelter for entrapment situations during wildland fires.



Xtreme-K

AVA1702-AAAOB

Single use closed-circuit Chemical Oxygen-generating respirator, for respiratory tract protection in case of an emergency or entrapment.



Chainsaw kit vft

BVBO210-AAAOA

Strap system that attaches to the MOLLE system of the harness and allows the chainsaw to be carried comfortably, stably, and safely.



Chainsaw Kit vft with 8L pocket

BVBO211-AAAOA

Chainsaw kit vft with 8L pocket.



Chainsaw Kit vft with 17L pocket

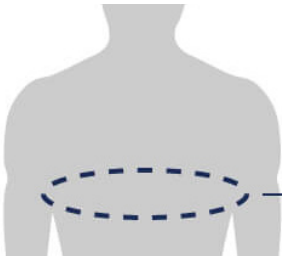
BVBO212-AAAOA

Chainsaw kit vft with 17L pocket.



7 Size Guide - Harness

Sizes		
S-M	L-XL	XXL
(A = 100 - 110 cm 39,3-43,3 in)	(A = 111 - 125 cm 43,7-49,2 in)	(A = 126 - 132 cm 49,6-51,9 in)



A= Torso

In order to correctly choose the size of your backpack, you must take the measurement indicated in this diagram and choose between the 3 options described in the table.

